

Spanntechnik | Normelemente | Bedienteile



HEINRICH KIPP WERK

100%
ZUKUNFT
SEIT 1919

PRODUKT NEUHEITEN

100% INNOVATION

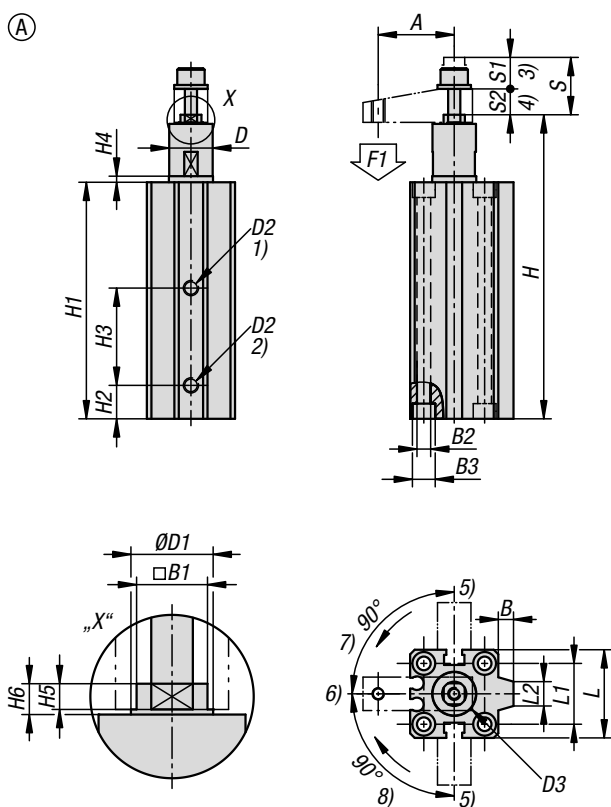
I / 2023

Schwenkspanner pneumatisch

Blockkörper



A

**Werkstoff:**

Grundkörper Aluminium.
Kolben Stahl.

Ausführung:

Grundkörper silber eloxiert.
Kolben hartverchromt.

Bestellbeispiel:

K1812.11220

Hinweis:

Pneumatische Schwenkspanner kommen bei Anwendungen zum Einsatz, bei denen geringe Spannkräfte ausreichen oder wenn der Spannpunkt zum Einlegen und Entnehmen des Werkstückes frei sein muss.

Auf Grund der doppelwirkenden Funktion des Spanners, wird der Kolben mit Hilfe von Druck nach unten und nach oben gefahren.

Der Gesamthub des Schwenkspanners besteht aus einem Schwenkhub und einem Spannhub. Zu Beginn des Spannvorgangs führt der Spannarm eine 90° Schwenkhubbewegung nach unten aus. Im Anschluss dieser Bewegung folgt der Spannhub linear nach unten. Die Spannung des Werkstückes darf ausschließlich durch den Spannhub erfolgen.

Der Magnetkolben ist für eine elektrische Endlagenabfrage vorbereitet. Der Schwenkspanner darf in seiner Schwenkbewegung nicht behindert werden.
F1 = bei 6 bar max. zulässigem Betriebsdruck.

Der Schwenkspanner ist nur mit geölter Luft zu betreiben.

Spannarm nicht im Lieferumfang enthalten.

Auf Anfrage:

Näherungsschalter.

Zubehör:

K1813 Spannarm für Schwenkspanner.

Zeichnungshinweis:

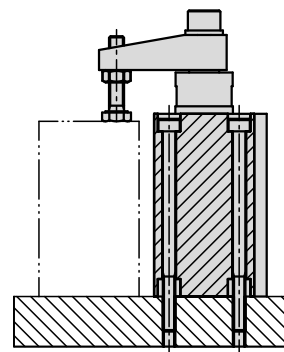
- 1) Spannen
- 2) Entspannen
- 3) Schwenkhub
- 4) Spannhub
- 5) Entspannt
- 6) Gespannt
- 7) Linksschwenkend
- 8) Rechtsschwenkend

Schwenkspanner pneumatisch

Blockkörper



Beispiel zur Montage:



KIPP Schwenkspanner pneumatisch Blockkörper

Bestellnummer	Größe	Form	Ausführung 2	A	B	B1 max.	B1 min.	B2	B3	D max.	D min.	D1	D2	D3
K1812.11210	12	A	rechtsschwenkend	20	5	4,9	4,8	4,5	7,5	11,5	11,42	6	M5	M03x0,5
K1812.11220	12	A	rechtsschwenkend	20	5	4,9	4,8	4,5	7,5	11,5	11,42	6	M5	M03x0,5
K1812.11610	16	A	rechtsschwenkend	25	5	6,9	6,8	4,5	7,5	14,5	14,42	8	M5	M05x0,8
K1812.11620	16	A	rechtsschwenkend	25	5	6,9	6,8	4,5	7,5	14,5	14,42	8	M5	M05x0,8
K1812.21210	12	A	linksschwenkend	20	5	4,9	4,8	4,5	7,5	11,5	11,42	6	M5	M03x0,5
K1812.21220	12	A	linksschwenkend	20	5	4,9	4,8	4,5	7,5	11,5	11,42	6	M5	M03x0,5
K1812.21610	16	A	linksschwenkend	25	5	6,9	6,8	4,5	7,5	14,5	14,42	8	M5	M05x0,8
K1812.21620	16	A	linksschwenkend	25	5	6,9	6,8	4,5	7,5	14,5	14,42	8	M5	M05x0,8

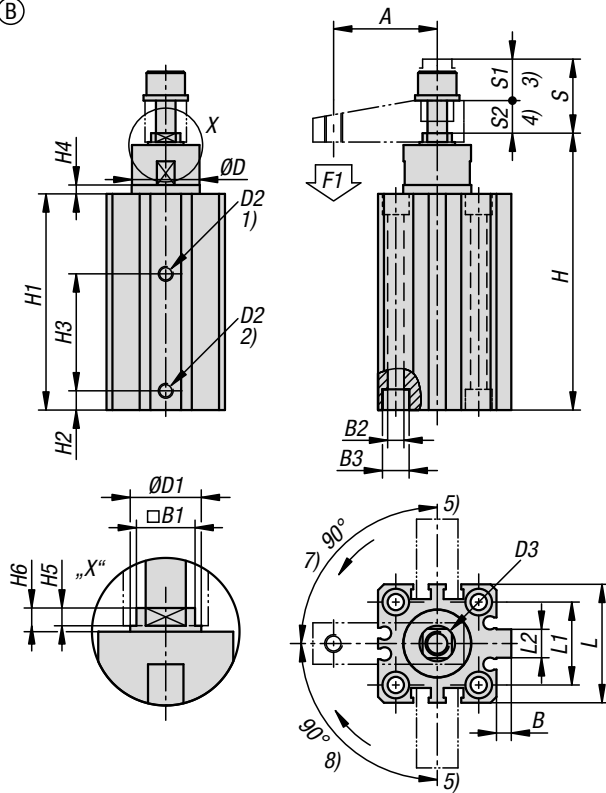
Bestellnummer	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	L	L1	L2	S1	S2	Hub S	F1 N
K1812.11210	100	77,8	12	51	2	2,5	3	25	15,5	8	7,5	10	17,5	59
K1812.11220	130	97,8	12	70	2	2,5	3	25	15,5	8	7,5	20	27,5	59
K1812.11610	100	77,8	12	51	2	2,5	3	29	20	8	7,5	10	17,5	106
K1812.11620	130	97,8	12	70	2	2,5	3	29	20	8	7,5	20	27,5	106
K1812.21210	100	77,8	12	51	2	2,5	3	25	15,5	8	7,5	10	17,5	59
K1812.21220	130	97,8	12	70	2	2,5	3	25	15,5	8	7,5	20	27,5	59
K1812.21610	100	77,8	11	32	2	2,5	3	29	20	8	7,5	10	17,5	106
K1812.21620	130	97,8	11	42	2	2,5	3	29	20	8	7,5	20	27,5	106

Schwenkspanner pneumatisch

Blockkörper



Ⓑ



Zeichnungshinweis:

- 1) Spannen
- 2) Entspannen
- 3) Schwenkhub
- 4) Spannhub
- 5) Entspannt
- 6) Gespannt
- 7) Linksschwenkend
- 8) Rechtsschwenkend

KIPP Schwenkspanner pneumatisch Blockkörper

Bestellnummer	Größe	Form	Ausführung 2	A	B	B1 max.	B1 min.	B2	B3	D max.	D min.	D1	D2	D3
K1812.12010	20	B	rechtsschwenkend	35	4	9,9	9,8	5,5	8,3	18,4	18,32	12	M5	M08x1,25
K1812.12020	20	B	rechtsschwenkend	35	4	9,9	9,8	5,5	8,3	18,4	18,32	12	M5	M08x1,25
K1812.12510	25	B	rechtsschwenkend	35	5	9,9	9,8	5,5	9	23	22,92	12	M5	M08x1,25
K1812.12520	25	B	rechtsschwenkend	35	5	9,9	9,8	5,5	9	23	22,92	12	M5	M08x1,25
K1812.13210	32	B	rechtsschwenkend	45	4,5	13,9	13,8	5,5	9	30	29,92	16	G1/8	M10x1,5
K1812.13220	32	B	rechtsschwenkend	45	4,5	13,9	13,8	5,5	9	30	29,92	16	G1/8	M10x1,5
K1812.14010	40	B	rechtsschwenkend	45	5	13,9	13,8	5,5	9	30	29,92	16	G1/8	M10x1,5
K1812.14020	40	B	rechtsschwenkend	45	5	13,9	13,8	5,5	9	30	29,92	16	G1/8	M10x1,5
K1812.15020	50	B	rechtsschwenkend	65	7	16,9	16,8	6,6	11	37	36,92	20	G1/4	M12x1,75
K1812.15050	50	B	rechtsschwenkend	65	7	16,9	16,8	6,6	11	37	36,92	20	G1/4	M12x1,75
K1812.22010	20	B	linksschwenkend	35	4	9,9	9,8	5,5	8,3	18,4	18,32	12	M5	M08x1,25
K1812.22020	20	B	linksschwenkend	35	4	9,9	9,8	5,5	8,3	18,4	18,32	12	M5	M08x1,25
K1812.22510	25	B	linksschwenkend	35	5	9,9	9,8	5,5	9	23	22,92	12	M5	M08x1,25
K1812.22520	25	B	linksschwenkend	35	5	9,9	9,8	5,5	9	23	22,92	12	M5	M08x1,25
K1812.23210	32	B	linksschwenkend	45	4,5	13,9	13,8	5,5	9	30	29,92	16	G1/8	M10x1,5
K1812.23220	32	B	linksschwenkend	45	4,5	13,9	13,8	5,5	9	30	29,92	16	G1/8	M10x1,5
K1812.24010	40	B	linksschwenkend	45	5	13,9	13,8	5,5	9	30	29,92	16	G1/8	M10x1,5
K1812.24020	40	B	linksschwenkend	45	5	13,9	13,8	5,5	9	30	29,92	16	G1/8	M10x1,5
K1812.25020	50	B	linksschwenkend	65	7	16,9	16,8	6,6	11	37	36,92	20	G1/4	M12x1,75
K1812.25050	50	B	linksschwenkend	65	7	16,9	16,8	6,6	11	37	36,92	20	G1/4	M12x1,75

Schwenkspanner pneumatisch

Blockkörper

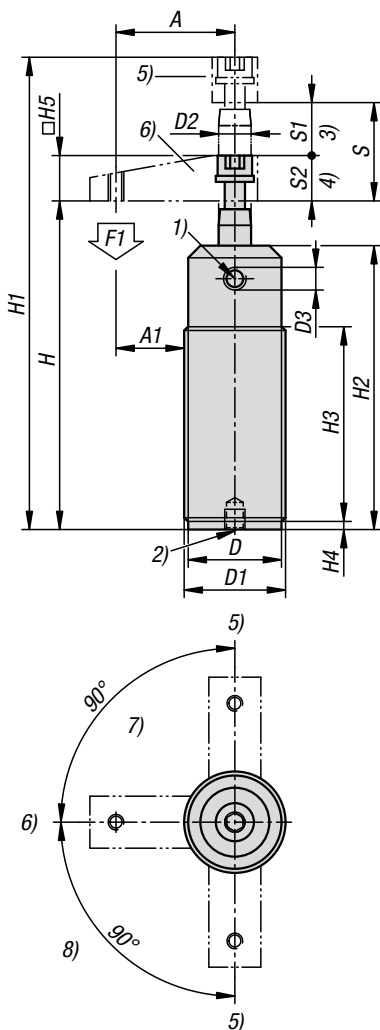


KIPP Schwenkspanner pneumatisch Blockkörper

Bestellnummer	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	L	L1	L2	S1	S2	Hub S	F1 N
K1812.12010	93,5	73	18	39,5	3	3	4	36	25,5	8	9,5	10	19,5	141
K1812.12020	113,5	83	18	49,5	3	3	4	36	25,5	8	9,5	20	29,5	141
K1812.12510	93,5	73	18	27	3	3	4	40	28	9,6	9,5	10	19,5	264
K1812.12520	113,5	83	18	37	3	3	4	40	28	9,6	9,5	20	29,5	264
K1812.13210	113,5	80	20	25	3	5,5	6,5	45	34	16,5	15	10	25	422
K1812.13220	133,5	90	20	35	3	5,5	6,5	45	34	16,5	15	20	35	422
K1812.14010	114,5	80	20	25	3	5,5	6,5	52	40	18	15	10	25	739
K1812.14020	134,5	90	20	35	3	5,5	6,5	52	40	18	15	20	35	739
K1812.15020	152	101,5	25	37	3,5	5,5	7,5	64	50	20	19	20	39	1155
K1812.15050	212	131,5	25	67	3,5	5,5	7,5	64	50	20	19	50	69	1155
K1812.22010	93,5	73	18	39,5	3	3	4	36	25,5	8	9,5	10	19,5	141
K1812.22020	113,5	83	18	49,5	3	3	4	36	25,5	8	9,5	20	29,5	141
K1812.22510	93,5	73	18	27	3	3	4	40	28	9,6	9,5	10	19,5	264
K1812.22520	113,5	83	18	37	3	3	4	40	28	9,6	9,5	20	29,5	264
K1812.23210	113,5	80	20	25	3	5,5	6,5	45	34	16,5	15	10	25	422
K1812.23220	133,5	90	20	35	3	5,5	6,5	45	34	16,5	15	20	35	422
K1812.24010	114,5	80	20	25	3	5,5	6,5	52	40	18	15	10	25	739
K1812.24020	134,5	90	20	35	3	5,5	6,5	52	40	18	15	20	35	739
K1812.25020	152	101,5	25	37	3,5	5,5	7,5	64	50	20	19	20	39	1155
K1812.25050	212	131,5	25	67	3,5	5,5	7,5	64	50	20	19	50	69	1155

Schwenkspanner pneumatisch

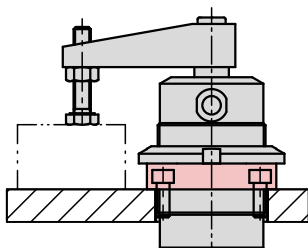
einschraubbar



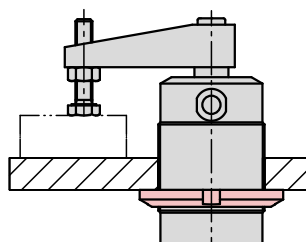
Zeichnungshinweis:

- 1) Spannen
- 2) Entspannen
- 3) Schwenkhub
- 4) Spannhub
- 5) Entspannt
- 6) Gespannt
- 7) Linksschwenkend
- 8) Rechtsschwenkend

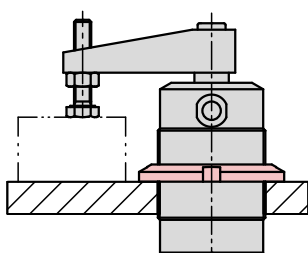
Beispiele zur Montage:



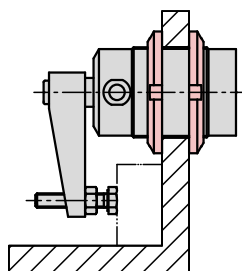
Mit Gewindeflansch und Nutmutter.



Mit einer Nutmutter von unten.



Mit einer Nutmutter von oben.



Mit zwei Nutmütern.

Werkstoff:

Grundkörper Aluminium.
Kolben Stahl.

Ausführung:

Grundkörper schwarz eloxiert.
Kolben hartverchromt.

Bestellbeispiel:

K1814.116

Hinweis:

Pneumatische Schwenkspanner einschraubbar kommen bei Anwendungen zum Einsatz, bei denen geringe Spannkraften ausreichen oder wenn der Spannort zum Einlegen und Entnehmen des Werkstückes frei sein muss.

Eine platzsparende Montage ist auf Grund der Bauform möglich. Mit Hilfe des Einschraubgewindes kann der Schwenkspanner in der Höhe justiert werden und ist für einen versenkten Einbau in der Vorrichtung geeignet.

Auf Grund der doppelwirkenden Funktion des Spanners, wird der Kolben mit Hilfe von Druck nach unten und nach oben gefahren.

Der Gesamthub des Schwenkspanners besteht aus einem Schwenkhub und einem Spannhub. Zu Beginn des Spannvorgangs führt der Spannarm eine 90° Schwenkhubbewegung nach unten aus. Im Anschluss dieser Bewegung folgt der Spannhub linear nach unten. Die Spannung des Werkstückes darf ausschließlich durch den Spannhub erfolgen.

Der Schwenkspanner darf in seiner Schwenkbewegung nicht behindert werden. F1 = bei 6 bar max. zulässigem Betriebsdruck.

Der einschraubbare Schwenkspanner kann mit Hilfe einer Nutmutter nach DIN 70852 oder eines Gewindeflanschs (K1820) befestigt werden.

Der Schwenkspanner ist nur mit geölter Luft zu betreiben.

Einschließlich Schraube und Federring zum Befestigen der als Zubehör erhältlichen Spannarme.

Spannarm, Nutmutter und Gewindeflansch sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Zubehör:

K1816 Spannarm für Schwenkspanner.
Nutmutter DIN 70852.
K1820 Gewindeflansch.

Schwenkspanner pneumatisch

einschraubbar



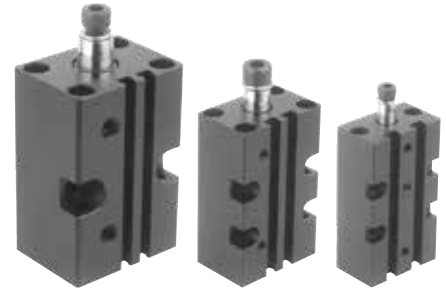
KIPP Schwenkspanner pneumatisch einschraubbar

Bestellnummer	Größe	Ausführung 2	Form-Typ	A	A1	D	D1	D2	D3	D4
K1814.112	12	einschraubbar	rechtsschwenkend	35	22,5	22,5	M25X1,5	8	M5	M5
K1814.116	16	einschraubbar	rechtsschwenkend	41	26	27,5	M30x1,5	8	M5	M5
K1814.120	20	einschraubbar	rechtsschwenkend	48	30,5	32,5	M35x1,5	12	M5	M8
K1814.125	25	einschraubbar	rechtsschwenkend	50	30	38	M40x1,5	14	M5	M8
K1814.132	32	einschraubbar	rechtsschwenkend	60	35	48	M50x1,5	16	G1/8	M8
K1814.140	40	einschraubbar	rechtsschwenkend	70	42,5	53	M55X1,5	16	G1/8	M8
K1814.150	50	einschraubbar	rechtsschwenkend	80	47,5	62	M65X1,5	20	G1/8	M10
K1814.163	63	einschraubbar	rechtsschwenkend	90	50	77	M80X1,5	20	G1/8	M10
K1814.212	12	einschraubbar	linksschwenkend	35	22,5	22,5	M25X1,5	8	M5	M5
K1814.216	16	einschraubbar	linksschwenkend	41	26	27,5	M30x1,5	8	M5	M5
K1814.220	20	einschraubbar	linksschwenkend	48	30,5	32,5	M35x1,5	12	M5	M8
K1814.225	25	einschraubbar	linksschwenkend	50	30	38	M40x1,5	14	M5	M8
K1814.232	32	einschraubbar	linksschwenkend	60	35	48	M50x1,5	16	G1/8	M8
K1814.240	40	einschraubbar	linksschwenkend	70	42,5	53	M55X1,5	16	G1/8	M8
K1814.250	50	einschraubbar	linksschwenkend	80	47,5	62	M65X1,5	20	G1/8	M10
K1814.263	63	einschraubbar	linksschwenkend	90	50	77	M80X1,5	20	G1/8	M10

Bestellnummer	H	H1	H2	H3	H4	H5	S1	S2	Hub S	F1 N
K1814.112	74,9	104,5	70	48	2	12	9	8,6	17,6	40
K1814.116	75	108,5	70	48	2	16	9	8,5	17,5	90
K1814.120	90,5	136,5	85,1	63,1	2	19	12	15	27	120
K1814.125	73	118	70	35	12	16	13	13	26	210
K1814.132	83	132	79	40	15	19	14	14	28	370
K1814.140	87	136	83	45	15	19	14	16	30	650
K1814.150	92	148	87	50	15	25,4	16	16	32	1020
K1814.163	98	153	92	56	15	25,4	16	14	30	1720
K1814.212	74,9	104,5	70	48	2	12	9	8,6	17,6	40
K1814.216	75	108,5	70	48	2	16	9	8,5	17,5	90
K1814.220	90,5	136,5	85,1	63,1	2	19	12	15	27	120
K1814.225	73	118	70	35	12	16	13	13	26	210
K1814.232	83	132	79	40	15	19	14	14	28	370
K1814.240	87	136	83	45	15	19	14	16	30	650
K1814.250	92	148	87	50	15	25,4	16	16	32	1020
K1814.263	98	153	92	56	15	25,4	16	14	30	1720

Schwenkspanner

pneumatisch



Werkstoff:

Grundkörper Aluminium.
Doppeltwirkende Kolbenstange Edelstahl.

Ausführung:

Grundkörper schwarz eloxiert.

Bestellbeispiel:

K1815.1161

Hinweis:

Schwenkspanner kommen zum Einsatz, wo geringe Spannkräfte ausreichen oder wenn der Spannpunkt zum Einlegen und Entnehmen des Werkstückes frei sein muss. Die Blockform des Gehäuses bietet universelle Befestigungsmöglichkeiten. Der Magnetkolben ist für eine elektrische Endlagenabfrage vorbereitet.

Einschließlich Schraube und Federring zum Befestigen der als Zubehör erhältlichen Spannarme.

Der Schwenkspanner darf in seiner Schwenkbewegung nicht behindert werden.

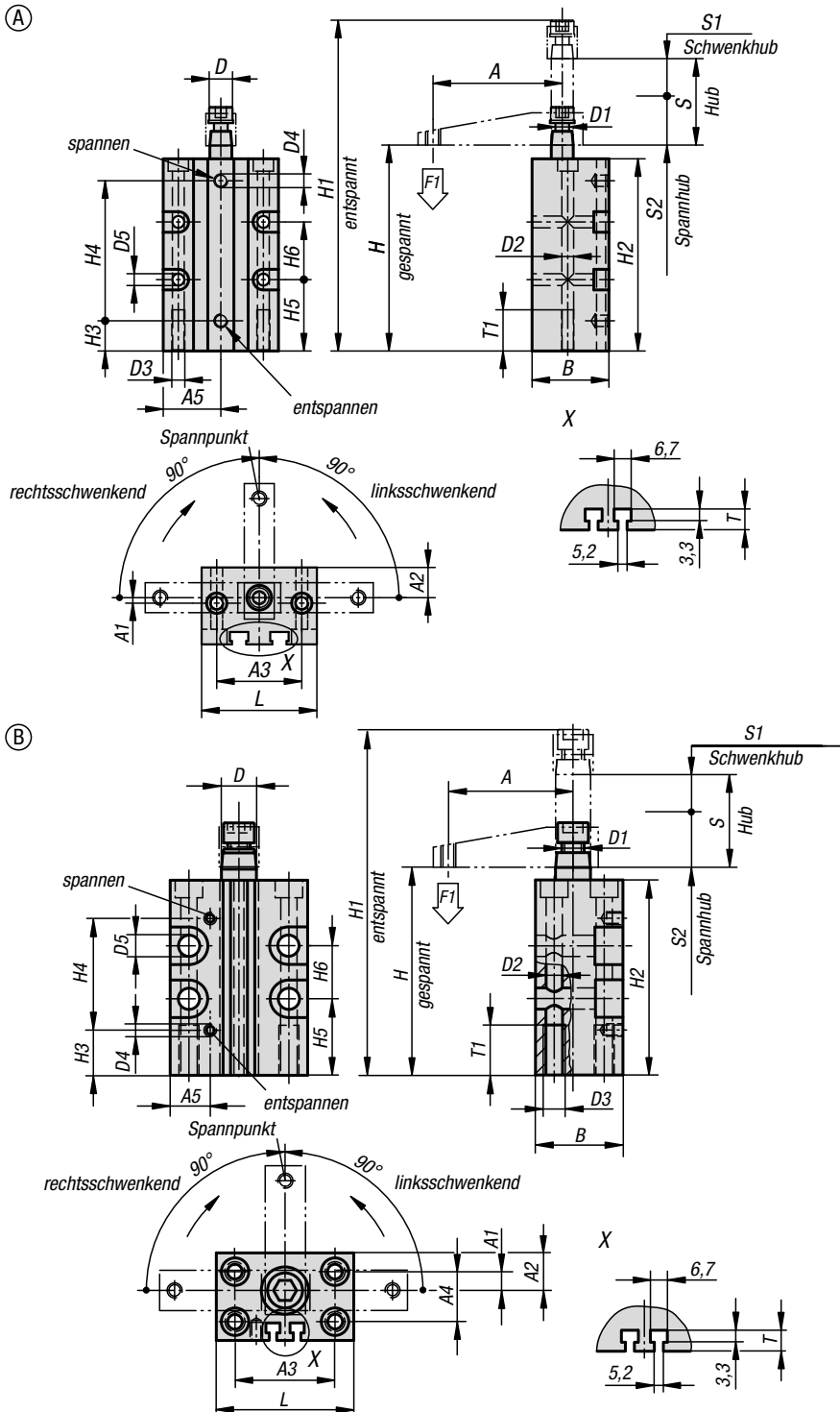
F1 = bei 6 bar max. zulässigem Betriebsdruck.

Auf Anfrage:

Näherungsschalter.

Zubehör:

- Spannarm K1816
- Adapter K1817

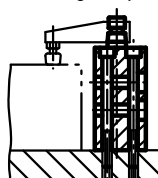


Schwenkspanner

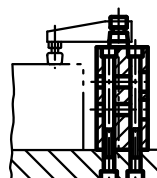
pneumatisch



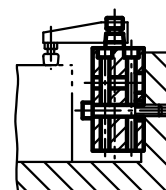
Anwendungsbeispiele:



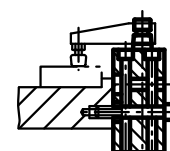
mit Schrauben von oben



mit Schrauben von unten



seitlich, nach hinten



seitlich, nach vorne

KIPP Schwenkspanner pneumatisch

Bestellnummer	Ausführung 2	Form	Größe	A	A1	A2	A3	A5	B	D	D1	D2	D3	D4	D5
K1815.1121	rechtsschwenkend	A	12	35	0	10	31	20	24	8	M5	4,3	M5	M5	4,3
K1815.1161	rechtsschwenkend	A	16	41	-2	11	31	21	28	8	M5	4,3	M5	M5	4,3
K1815.2121	linksschwenkend	A	12	35	0	10	31	20	24	8	M5	4,3	M5	M5	4,3
K1815.2161	linksschwenkend	A	16	41	-2	11	31	21	28	8	M5	4,3	M5	M5	4,3

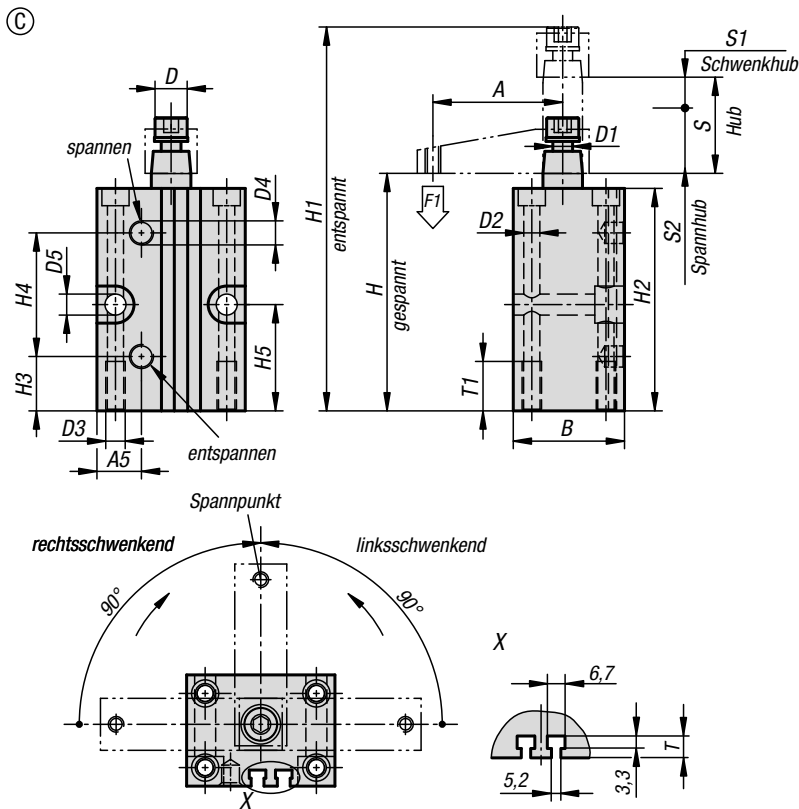
Bestellnummer	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	Hub S	L	S1	S2	T	T1	F1 N
K1815.1121	76	105	70	11	51	26	21	16	40	7	9	5	15	30
K1815.1161	76	105	70	11	51	26	21	16	42	7	9	4,5	15	60
K1815.2121	76	105	70	11	51	26	21	16	40	7	9	5	15	30
K1815.2161	76	105	70	11	51	26	21	16	42	7	9	4,5	15	60

Bestellnummer	Ausführung 2	Form	Größe	A	A1	A2	A3	A5	B	D	D1	D2	D3	D4	D5
K1815.1201	rechtsschwenkend	B	20	48	8	13	36	11,5	30	12	M8	5,5	M6	M5	5,5
K1815.2201	linksschwenkend	B	20	48	8	13	36	11,5	30	12	M8	5,5	M6	M5	5,5

Bestellnummer	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	Hub S	L	S1	S2	T	T1	F1 N
K1815.1201	80	125	74	17	44,5	24	22	27	46	12	15	4,5	20	80
K1815.2201	80	125	74	17	44,5	24	22	27	46	12	15	4,5	20	80

Schwenkspanner

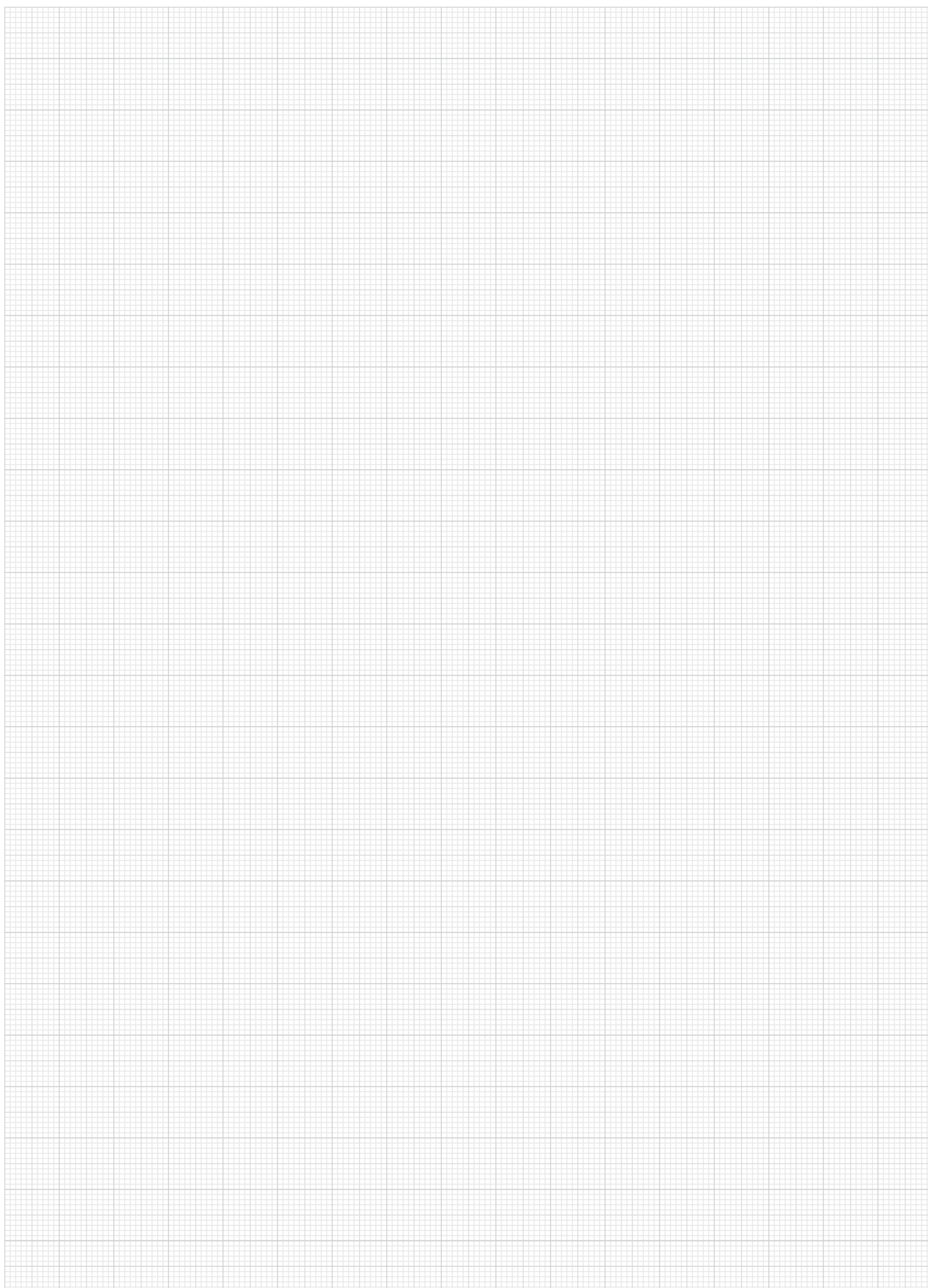
pneumatisch



KIPP Schwenkspanner pneumatisch

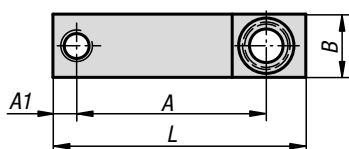
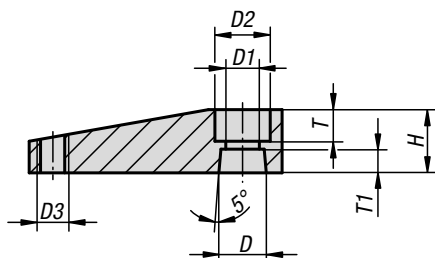
Bestellnummer	Ausführung 2	Form	Größe	A	A1	A2	A3	A5	B	D	D1	D2	D3	D4	D5
K1815.1251	rechtsschwenkend	C	25	50	7,5	15	40	17	35	14	M8	6,5	M8	M5	8,5
K1815.1321	rechtsschwenkend	C	32	60	12,5	20	45	18	45	16	M8	6,5	M8	G1/8	8,5
K1815.1401	rechtsschwenkend	C	40	70	15,5	24,5	52	22	55	16	M8	8,5	M10	G1/8	8,5
K1815.1501	rechtsschwenkend	C	50	80	21,5	31	66	25	65	20	M10	8,5	M10	G1/8	10,5
K1815.1631	rechtsschwenkend	C	63	90	27,5	37,5	80	30	80	20	M10	10,5	M12	G1/8	10,5
K1815.2251	linksschwenkend	C	25	50	7,5	15	40	17	35	14	M8	6,5	M8	M5	8,5
K1815.2321	linksschwenkend	C	32	60	12,5	20	45	18	45	16	M8	6,5	M8	G1/8	8,5
K1815.2401	linksschwenkend	C	40	70	15,5	24,5	52	22	55	16	M8	8,5	M10	G1/8	8,5
K1815.2501	linksschwenkend	C	50	80	21,5	31	66	25	65	15	M10	8,5	M10	G1/8	10,5
K1815.2631	linksschwenkend	C	63	90	27,5	37,5	80	30	80	15	M10	10,5	M12	G1/8	10,5

Bestellnummer	H	H1	H2	H3	H4	H5	Hub S	L	S1	S2	T	T1	F1 N
K1815.1251	83	125	78	17	44,5	32	27	55	15	12	5	20	170
K1815.1321	96	145	90	22	50	43	30	60	16	14	6,5	20	2700
K1815.1401	96	145	90	20	52	40	31	70	16	15	8	25	450
K1815.1501	106	162	100	25	53,5	45	30	85	15	15	6,5	30	700
K1815.1631	106	162	100	28	53,5	36	30	100	15	15	8,5	30	1100
K1815.2251	83	125	78	17	44,5	32	27	55	15	12	5	20	170
K1815.2321	96	145	90	22	50	43	30	60	16	14	6,5	20	270
K1815.2401	96	145	90	20	52	40	31	70	16	15	8	25	450
K1815.2501	106	162	100	25	53,5	45	30	85	15	15	6,5	30	700
K1815.2631	106	162	100	28	53,5	36	30	100	15	15	8,5	30	1100



Spannarm

für Schwenkspanner



Werkstoff:
Hochfeste Aluminiumlegierung.

Ausführung:
Hart-Coat® beschichtet.

Bestellbeispiel:
K1816.12

Hinweis:
Verschleißfeste Oberfläche, schweißpartikelabweisend.
Passend für Schwenkspanner pneumatisch K1815 in der entsprechenden Größe.

KIPP Spannarm für Schwenkspanner

Bestellnummer	Größe	A	A1	B	D	D1	D2	D3	H	L	T	T1
K1816.16	16	41	4	12	8	5,5	9	M4	12	51	4	5
K1816.32	32	60	9	20	16	9	14	M8	19	81	7	9
K1816.40	40	70	9	20	16	9	14	M8	19	90	7	9

Adapter

für Schwenkspanner

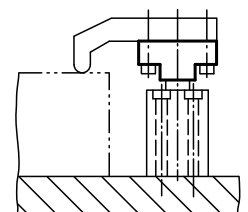
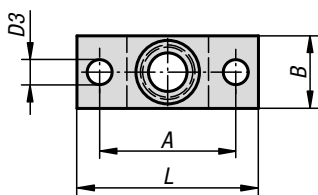
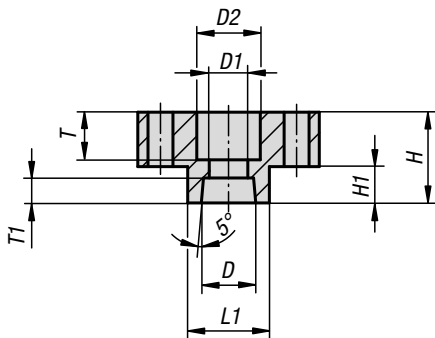


Werkstoff:
Hochfeste Aluminiumlegierung.

Ausführung:
Hart-Coat® beschichtet.

Bestellbeispiel:
K1817.1216

Hinweis:
Verschleißfeste Oberfläche, schweißpartikelabweisend.
Zur Aufnahme individueller Spannarme. Passend für Schwenkspanner pneumatisch K1815 in der entsprechenden Größe.



KIPP Adapter für Schwenkspanner

Bestellnummer	Größe	A	B	D	D1	D2	D3	H	H1	L	L1	T	T1
K1817.1216	12/16	22	12	8	5,5	10	4,5	14	6	30	13	7	5
K1817.2000	20	30	16	12	8,5	14	5,5	20	8	40	18	10,5	5,5
K1817.2500	25	38	16	14	8,5	14	5,5	20	8	50	25	8	6,5
K1817.3240	32/40	45	19	16	8,5	14	7	25	10	60	30	11	9
K1817.5063	50/63	48	25	20	10,5	17	9	30	12	65	30	14	10

Schwenkspanner pneumatisch

einschraubbar mit Flansch



Werkstoff:

Grundkörper Aluminium.
Kolben Stahl.

Ausführung:

Grundkörper silber eloxiert.
Kolben hartverchromt.

Bestellbeispiel:

K1818.116

Hinweis:

Pneumatische Schwenkspanner einschraubbar mit Flansch kommen bei Anwendungen zum Einsatz, bei denen geringe Spannkraften ausreichen oder wenn der Spannpunkt zum Einlegen und Entnehmen des Werkstückes frei sein muss. Eine platzsparende Montage ist auf Grund der Bauform möglich. Mit Hilfe des Einschraubgewindes kann der Schwenkspanner in der Höhe justiert werden und ist für einen versenkten Einbau in der Vorrichtung geeignet. Die Druckluftanschlüsse des Schwenkspanners befinden sich im Flansch.

Auf Grund der doppelwirkenden Funktion des Spanners, wird der Kolben mit Hilfe von Druck nach unten und nach oben gefahren.

Der Gesamthub des Schwenkspanners besteht aus einem Schwenkhubbewegung und einem Spannhub. Zu Beginn des Spannvorgangs führt der Spannarm eine 90° Schwenkhubbewegung nach unten aus. Im Anschluss dieser Bewegung folgt der Spannhub linear nach unten. Die Spannung des Werkstückes darf ausschließlich durch den Spannhub erfolgen.

Der Schwenkspanner darf in seiner Schwenkbewegung nicht behindert werden. F1 = bei 6 bar max. zulässigem Betriebsdruck.

Der einschraubbare Schwenkspanner mit Flansch kann mit Hilfe einer Nutmutter nach DIN 70852 von oben oder von unten befestigt werden. Eine weitere Möglichkeit wäre, den Schwenkspanner mit vier Zylinderschrauben von oben an der Vorrichtung zu befestigen.

Der Schwenkspanner ist nur mit geölter Luft zu betreiben.

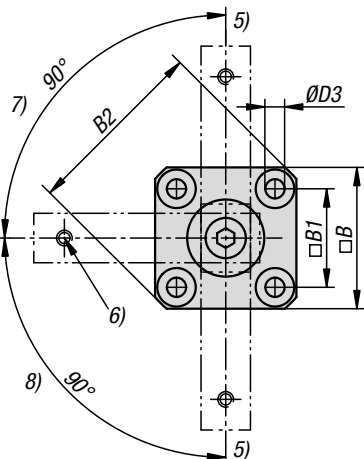
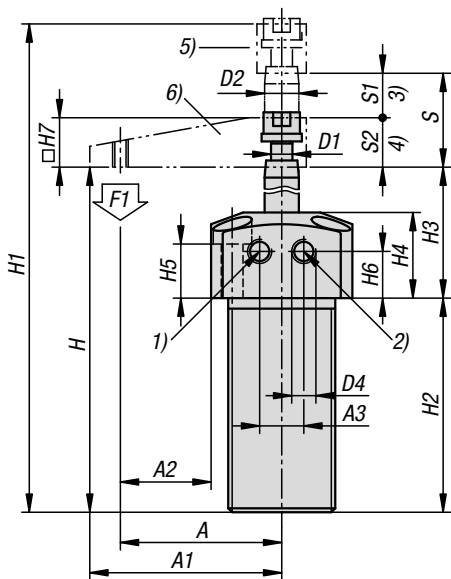
Die Befestigungslöcher im Flansch haben die gleiche Abmessung wie die des Gewindeflansches K1820.

Im Lieferumfang enthalten ist die Schraube und der Federring zum Befestigen der als Zubehör erhältlichen Spannarme.

Spannarm und Nutmutter sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Zubehör:

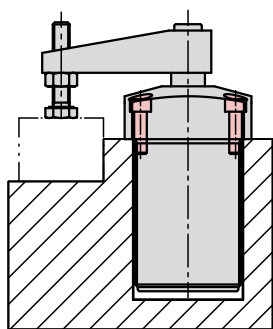
K1816 Spannarm für Schwenkspanner.
Nutmutter DIN 70852.



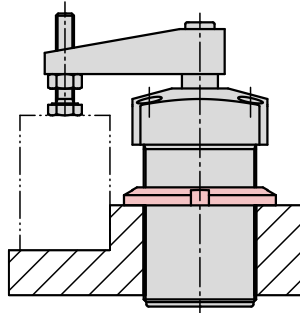
Zeichnungshinweis:

- 1) Spannen
- 2) Entspannen
- 3) Schwenkhubbewegung
- 4) Spannhub
- 5) Entspannt
- 6) Gespannt
- 7) Linksschwenkend
- 8) Rechtsschwenkend

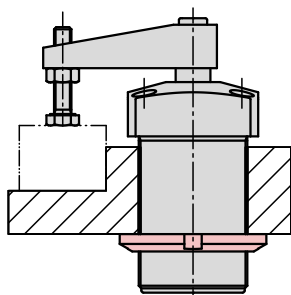
Beispiele zur Montage:



Mit vier Zylinderschrauben von oben.



Mit einer Nutmutter von oben.



Mit einer Nutmutter von unten.

Schwenkspanner pneumatisch

einschraubbar mit Flansch



KIPP Schwenkspanner pneumatisch einschraubbar mit Flansch

Bestellnummer	Größe	Ausführung 2	Form-Typ	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
K1818.112	12	einschraubbar mit Flansch	rechtsschwenkend	35	39	18,75	10	32,5	23	42,5	M25x1,5	M5	8	4,5	M5
K1818.116	16	einschraubbar mit Flansch	rechtsschwenkend	41	45	23	12	36	26,5	47	M30x1,5	M5	8	4,5	M5
K1818.120	20	einschraubbar mit Flansch	rechtsschwenkend	48	54	27,5	14	41	30,5	54	M35x1,5	M8	12	5,5	M5
K1818.125	25	einschraubbar mit Flansch	rechtsschwenkend	50	56	25	23	50	37	66	M40x1,5	M8	14	5,5	M5
K1818.132	32	einschraubbar mit Flansch	rechtsschwenkend	60	69	30	23	60	45	80	M50x1,5	M8	16	6,5	G1/8
K1818.140	40	einschraubbar mit Flansch	rechtsschwenkend	70	79	37,5	26	65	50	87	M55x1,5	M8	16	6,5	G1/8
K1818.150	50	einschraubbar mit Flansch	rechtsschwenkend	80	90	42,5	32	75	58	100	M65x1,5	M10	20	8,5	G1/8
K1818.163	63	einschraubbar mit Flansch	rechtsschwenkend	90	100	45,5	35	90	70	118	M80x1,5	M10	20	8,5	G1/8
K1818.212	12	einschraubbar mit Flansch	linksschwenkend	35	39	18,75	10	32,5	23	42,5	M25x1,5	M5	8	4,5	M5
K1818.216	16	einschraubbar mit Flansch	linksschwenkend	41	45	23	12	36	26,5	47	M30x1,5	M5	8	4,5	M5
K1818.220	20	einschraubbar mit Flansch	linksschwenkend	48	54	27,5	14	41	30,5	54	M35x1,5	M8	12	5,5	M5
K1818.225	25	einschraubbar mit Flansch	linksschwenkend	50	56	25	23	50	37	66	M40x1,5	M8	14	5,5	M5
K1818.232	32	einschraubbar mit Flansch	linksschwenkend	60	69	30	23	60	45	80	M50x1,5	M8	16	6,5	G1/8
K1818.240	40	einschraubbar mit Flansch	linksschwenkend	70	79	37,5	26	65	50	87	M55x1,5	M8	16	6,5	G1/8
K1818.250	50	einschraubbar mit Flansch	linksschwenkend	80	90	42,5	32	75	58	100	M65x1,5	M10	20	8,5	G1/8
K1818.263	63	einschraubbar mit Flansch	linksschwenkend	90	100	45,5	35	90	70	118	M80x1,5	M10	20	8,5	G1/8

Bestellnummer	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	Hub S	S1	S2	F1 N
K1818.112	75	104,6	52	25	18	11	7	12	17,6	9	8,6	40
K1818.116	75	104,5	52	25	18	11	7	12	17,5	9	8,5	90
K1818.120	90,5	133,5	65,1	25,4	20	10	10	16	27	12	15	120
K1818.125	92	134	62	30	25	15	11,5	16	26	13	13	210
K1818.132	103	150	73	30	25	13	10,5	19	28	14	14	370
K1818.140	103	152	73	30	25	13	10,5	19	30	14	16	650
K1818.150	110	167	80	30	25	11	10,5	25	32	16	16	1020
K1818.163	110	165	80	30	25	11	10,5	25	30	16	14	1720
K1818.212	75	104,6	52	25	18	11	7	12	17,6	9	8,6	40
K1818.216	75	104,5	52	25	18	11	7	12	17,5	9	8,5	90
K1818.220	90,5	133,5	65,1	25,4	20	10	10	16	27	12	15	120
K1818.225	92	134	62	30	25	15	11,5	16	26	13	13	210
K1818.232	103	150	73	30	25	13	10,5	19	28	14	14	370
K1818.240	103	152	73	30	25	13	10,5	19	30	14	16	650
K1818.250	110	167	80	30	25	11	10,5	25	32	16	16	1020
K1818.263	110	165	80	30	25	11	10,5	25	30	16	14	1720

Hebelspanner pneumatisch

einschraubbar mit Flansch



Werkstoff:

Grundkörper Aluminium.
Kolben Stahl.

Ausführung:

Grundkörper schwarz eloxiert.
Kolben hartverchromt.

Bestellbeispiel:

K1819.32

Hinweis:

Hebelspanner pneumatisch einschraubbar mit Flansch kommen bei Anwendungen zum Einsatz, bei denen geringe Spannkraften ausreichen oder wenn der Spannort zum Einlegen und Entnehmen des Werkstückes frei sein muss.

Eine platzsparende Montage ist auf Grund der Bauform möglich. Mit Hilfe des Einschraubgewindes kann der Schwenkspanner in der Höhe justiert werden und ist für einen versenkten Einbau in der Vorrichtung geeignet.

Auf Grund der doppelwirkenden Funktion des Spanners, wird der Kolben mit Hilfe von Druck nach unten und nach oben gefahren.

Die Hebelspanner können verwendet werden um Werkstücke mit niedrigem Profil zu spannen.

Der Hebelspanner darf in seiner Hebelbewegung nicht behindert werden. F_1 = bei 7 bar max. zulässigem Betriebsdruck.

Im Vergleich zu Schwenkspannern können Hebelspanner mit der gleichen Größe auf Grund des Hebelmechanismus größere Spannkraften erzeugen.

Der einschraubbare Hebelspanner mit Flansch kann mit Hilfe einer Nutmutter nach DIN 70852 von oben oder von unten befestigt werden. Eine weitere Möglichkeit wäre, den Hebelspanner mit vier Zylinderschrauben von oben an der Vorrichtung zu befestigen.

Die Position des Spannarms kann individuell angepasst werden.

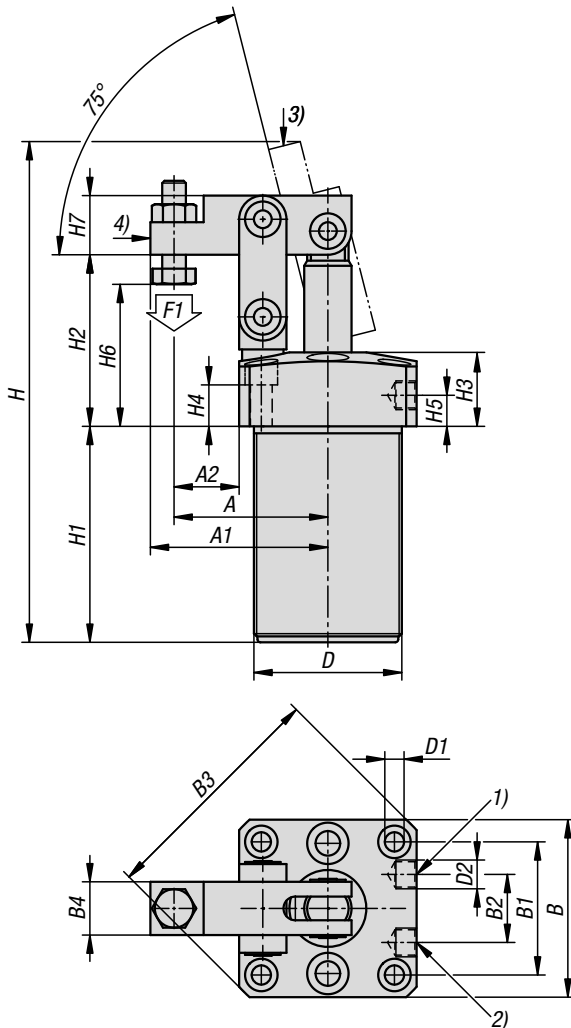
Der Schwenkspanner ist nur mit geölter Luft zu betreiben.

Die Befestigungslöcher im Flansch haben die gleiche Abmessung wie die des Gewindeflansches K1820.

Nutmutter sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Zubehör:

Nutmutter DIN 70852.
K1820 Gewindeflansch.



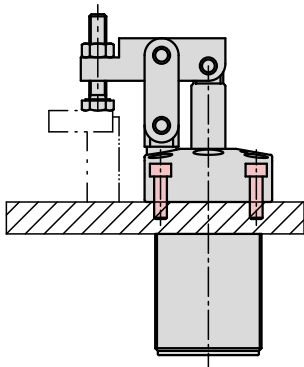
Zeichnungshinweis:

- 1) Spannen
- 2) Entspannen
- 3) Entspannt
- 4) Gespannt

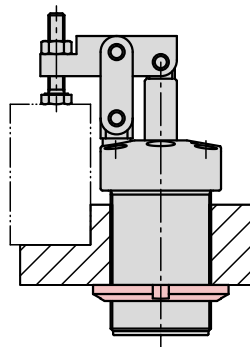
Hebelspanner pneumatisch

einschraubbar mit Flansch

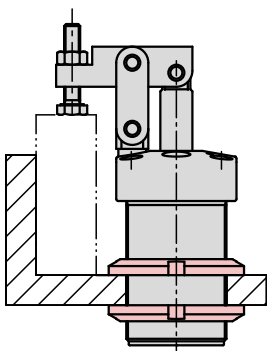
Beispiele zur Montage:



Von oben mit vier Zylinderschrauben durch den Flansch.



Das Gehäuse wird in eine Gewindebohrung geschraubt und mit einer Nutmutter gesichert.

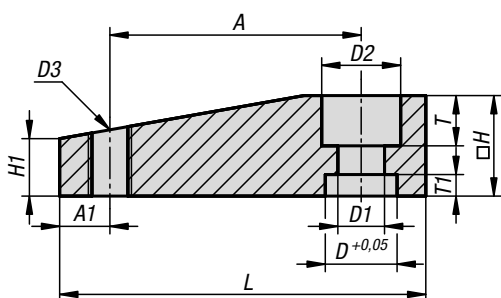


Mit einer Nutmutter von oben und einer Nutmutter von unten.

KIPP Hebelspanner pneumatisch einschraubbar mit Flansch

Bestellnummer	Größe	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	F1 N
K1819.25	25	41	48	16	50	37	23	66	16	M40X1,5	5,5	M5	144	62	51	25	15	12	37-47	17	230
K1819.32	32	52	60	22	60	45	23	80	18	M50X1,5	6,5	G1/8	170	73	57	25	13	10,5	50-56	20	370
K1819.40	40	56	66	23,5	65	50	26	87	20	M55X1,5	6,8	G1/8	17	73	60	25	13	10,5	50-54,5	25	560
K1819.50	50	63,5	77,5	26	75	58	32	100	22	M65X1,5	8,5	G1/8	200	79	65	25	11	10,5	47-57	30	760
K1819.63	63	74	88	29,5	89	70	35	118	22	M80X1,5	8,5	G1/8	211	80	71,5	25	11	9	54-64	30	1350

Spannarm für Schwenkspanner



Werkstoff:
Vergütungsstahl.

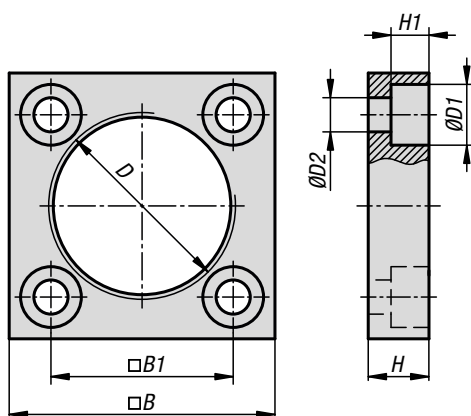
Ausführung:
Schwarz eloxiert.

Bestellbeispiel:
K1813.16

Hinweis:
Passend zu Schwenkspanner pneumatisch K1812 in der entsprechenden Größe.

KIPP Spannarm für Schwenkspanner

Bestellnummer	Größe	A	A1	D	D1	D2	D3	H	H1	L	T	T1
K1813.12	12	20	4	5	3,5	6	M3x0,5	8	6,5	29	4	2,5
K1813.16	16	25	5	7	5,5	9	M04x0,7	13	6,5	36	5	2,5
K1813.2025	20/25	35	7	10	8,5	14	M06x1	16	8	51	7	3
K1813.3240	32/40	45	10	14	10,5	17	M08x1,25	22	9	67	9	4,5
K1813.50	50	65	10	17	12,5	21	M10x1,5	25	13	88	13	4,5



Werkstoff:
Aluminium.

Bestellbeispiel:
K1820.16

Hinweis:
Der Gewindeflansch aus Aluminium kann als Einschraubgewinde für Schwenkspanner verwendet werden.

Die Befestigungslöcher im Gewindeflansch haben die gleichen Abmessungen wie die des Schwenkspanners pneumatisch, einschraubbar mit Flansch (K1818) und Hebelspanners pneumatisch, einschraubbar mit Flansch (K1819).

Kann zum Kontern mit einer Nutmutter an der Vorrichtung verwendet werden.

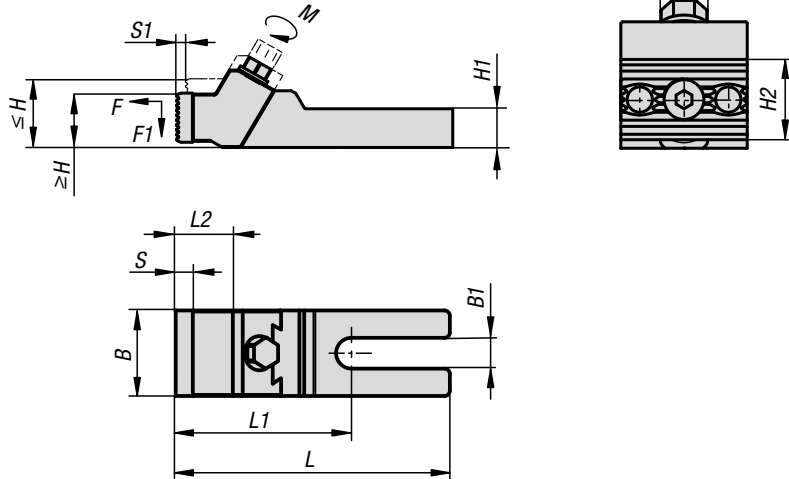
Vorteile:
In die Befestigungsplatte der Vorrichtung muss kein zusätzliches Gewinde geschnitten werden.

Zubehör:
K1819 Hebelspanner pneumatisch, einschraubbar mit Flansch.
K1814 Schwenkspanner pneumatisch, einschraubbar.
K1818 Schwenkspanner pneumatisch, einschraubbar mit Flansch.

KIPP Gewindeflansch Aluminium

Bestellnummer	Größe	B	B1	D	D1	D2	H	H1
K1820.12	12	35	24	M25x1,5	8	4,5	8	5
K1820.16	16	40	29	M30x1,5	8	4,5	8	5
K1820.20	20	45	32	M35x1,5	9	5,5	9	6
K1820.25	25	50	37	M40x1,5	9	5,5	9	6
K1820.32	32	60	45	M50x1,5	11	6,5	12	7
K1820.40	40	65	50	M55x1,5	11	6,5	12	7
K1820.50	50	75	58	M65x1,5	13	8,5	15	9
K1820.63	63	88	70	M80x1,5	13	8,5	15	9

Stabilspannbacken Stahl, flach



Werkstoff:

Grundkörper Vergütungsstahl.
Spannbacken Einsatzstahl.

Ausführung:

Grundkörper brüniert.
Spannbacken einsatzgehärtet.

Bestellbeispiel:

K1826.19

Hinweis:

Die Spannbacken sind beidseitig einsetzbar. Die glatte Seite für bearbeitete Werkstücke, die geriffelte Seite für rohe Spannflächen. Zur Befestigung des Stabilspannbackens auf dem Maschinentisch können zwei Spannschrauben verwendet werden. Als Befestigungsschrauben sind je nach Nutenbreite Schrauben für T-Nuten K0698 und K0699 geeignet. Diese müssen separat bestellt werden.

KIPP Stabilspannbacken Stahl, flach

Bestellnummer	Passend für Nutbreite	L	L1	L2	B	B1	H max.	H min.	H1	H2	S	S1	Spannkraft F kN	F1 kN	SW	Anzieh-drehmoment Nm
K1826.13	12/14	128	82	19	40	14,4	33,5	28	20	25,4	8	3	8/15	1,2/2,2	13	20/40
K1826.19	12/14/16/18	177	113	29	65	19	60	50	30	40	12	6	8/15/20/28	1,2/2,2/3/4,2	16	20/40/45/60
K1826.26	20/22/24/28/30	224	135	29	75	26	73	60	36	40	12	7,5	25/25/32/32/36	4,5/4,5/4,8/4,8/5,4	18	85/85/95/95/110
K1826.38	32/36/42	256	152	34	90	38	91,5	74	46	40	12	10	50	7,5	21	160

Spannhaken

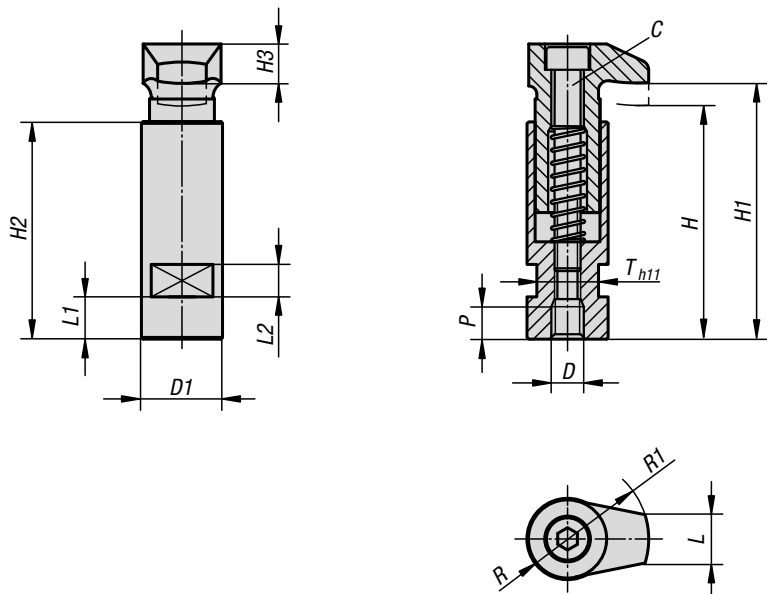
mit Bund



Werkstoff:
Vergütungsstahl.

Ausführung:
vergütet und brüniert.

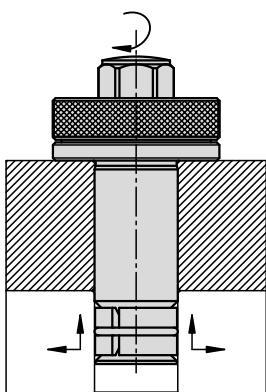
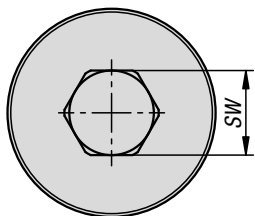
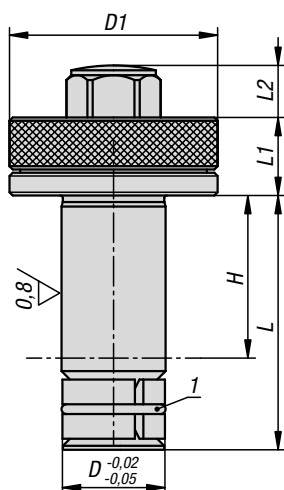
Bestellbeispiel:
K0013.06



KIPP Spannhaken mit Bund

Bestellnummer	C	D	D1	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	P	R	R1	T	Spannkraft kN
K0013.06	M6	M6	20	56	60	53	10	11	9	8	8	9	20	17	4,82
K0013.08	M6	M8	20	56	60	53	10	11	9	8	8	9	20	17	8,77
K0013.10	M8	M10	25	72	79	67	12	15	13	10	10	12	25	19	13,9
K0013.12	M10	M12	32	88	96	82	16	17	18	12	12	14	32	27	20,2
K0013.16	M12	M16	40	109	118	102	20	20	22	12	16	18	40	32	37,8

Positionierzylinder mit Keilspannsystem



Werkstoff:
Vergütungsstahl.

Ausführung:
Brüniert.

Bestellbeispiel:
K1802.1625

Hinweis:
Mit dem Positionierzylinder kann ein Werkstück einfach in einer Bohrung fixiert und zentriert werden. Durch das integrierte Axial-Nadellager, welches eine geringe Oberflächenreibung auf starren Kontaktflächen erzeugt, kann eine erhöhte Spannkraft erzielt werden. Das Lager mit seiner hohen Tragzahl garantiert eine lange Lebensdauer. Spannzylinder mit Niederzugeffekt.

Montage:
Führen Sie den Positionierzylinder durch das zu befestigende Werkstück in die Montageöffnung ein. Ziehen Sie die Schraube zunächst mit der Rändelschraube von Hand und anschließend mit einem geeigneten Schlüssel an. Das Rändelteil kann auch in einer dafür vorgesehenen Bohrung versenkt werden.

Vorteile:
Leicht einstellbarer Spannbereich
Unabhängig von Durchmesser und Oberflächenbeschaffenheit der Bohrung (bis H12)
Niederzugeffekt
Signifikante Erhöhung der Spannkraft bei gleichem Anzugsmoment, gegenüber der Ausführung mit Kugeln
Hochwertiges Axialnadellager mit hoher Tragzahl und langer Lebensdauer

Verwendung:
Ideal für die Befestigung von Standardelementen in verschiedenen Stärken. Der Spannzylinder kann auch für Schnellwechselsysteme verwendet werden.

Zeichnungshinweis:
Das Maß H bezieht sich auf den Klemmbereich.

1) O-Ring

KIPP Positionierzylinder mit Keilspannsystem

Bestellnummer	D	D1	H Spannbereich	L	L1	L2	SW	Haltekraft F kN	Anzieh- drehmoment Nm	Bestellnummer Reparatur-Set
K1802.1010	10	20	0-10	20	8	5	8	5,4	4,4	K1802.91010
K1802.1215	12	26	0-15	27	10	6	10	8,8	10,5	K1802.91215
K1802.1625	16	32	0-25	39	12	8	13	16,8	22	K1802.91625
K1802.2030	20	38	0-30	49,5	15	9	17	22,6	31	K1802.92030

Reparatur-Set für Positionierzylinder



Bestellbeispiel:
K1802.91215

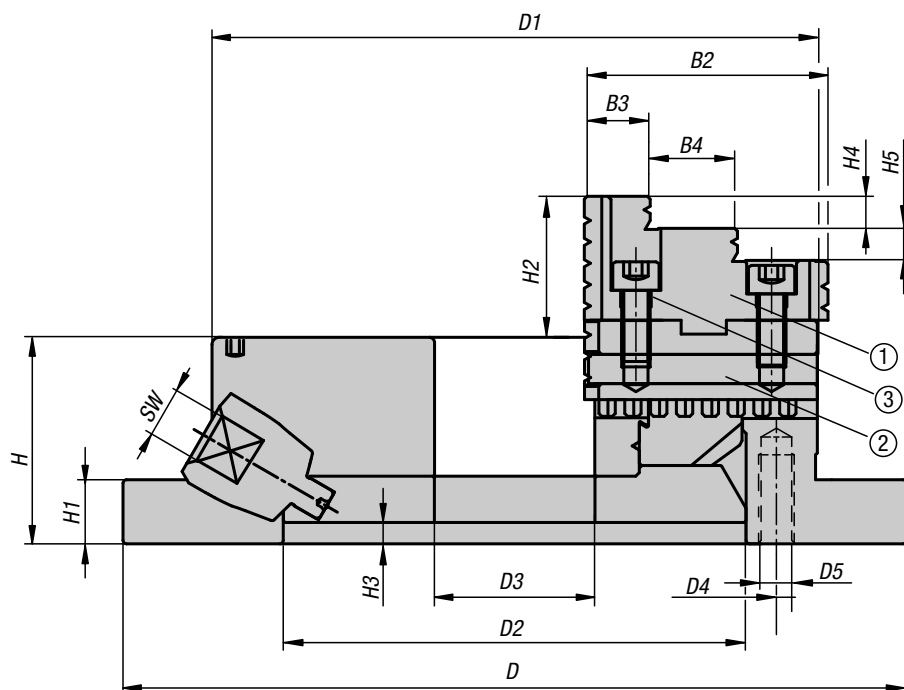
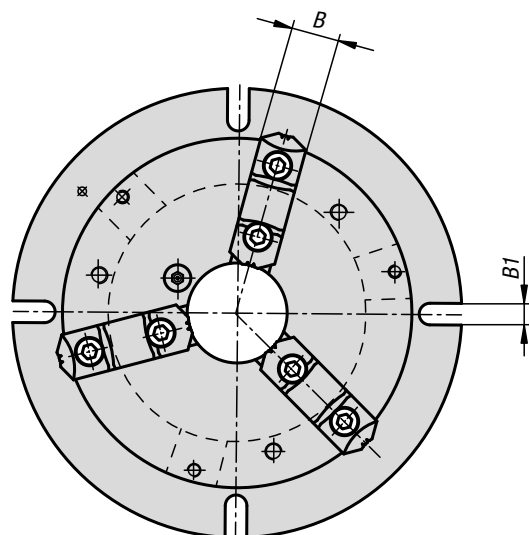
Hinweis:
Reparatur-Set bestehend aus Schraube mit Senkkopf, O-Ring und 3-teiligen Backen.

KIPP Reparatur-Set für Positionierzylinder

Bestellnummer	für D	für Artikelnummer
K1802.91010	10	K1802.1010
K1802.91215	12	K1802.1215
K1802.91625	16	K1802.1625
K1802.92030	20	K1802.2030

Für Notizen

Stationäre 3-Backenfutter Stahl

**Zeichnungshinweis:**

- 1) umkehrbare Spannbacken
- 2) Grundbacken
- 3) Befestigungsschrauben

Stationäre 3-Backenfutter eignen sich besonders für zentrische Werkstückaufspannungen bei Bohr- und Fräsmaschinen. Durch die flexible Anordnung der Spannbacken in harter- und weicher Ausführung, können Werkstücke mit unterschiedlichen Größen und Formen problemlos von Innen – oder Außen gespannt werden.

Werkstoff:

Stahl.

Ausführung:

Auflageflächen Grundkörper geschliffen.
Spannbacken gehärtet, geschliffen.

Bestellbeispiel:

K1836.270

Hinweis:

Nummerierung beim Einsetzen der Spannbacken beachten.
Backenfutter sind präzisionsgeschliffen. Die Toleranzen von W, X, Y, Z zwischen den Futter sind innerhalb von 0,05 mm.
Die Wiederholgenauigkeit beim zentrisch Spannen mit harten Backen liegt innerhalb von 0,02 mm.
Die verschiebbaren Grundbacken werden über dem im Futter liegenden Drehkranz angetrieben.
Durch die Drehbewegung der Gewindespindel überträgt der Drehkranz die Kraft auf die Grundbacken und erzeugt eine synchrone Bewegung der Spannbacken nach außen oder innen.
Unzureichende Schmierung führt zu übermäßigem Verschleiß und zum Nachlassen der Spannkraft. Bitte achten Sie auf regelmäßige Schmierintervalle.

Vorteile:

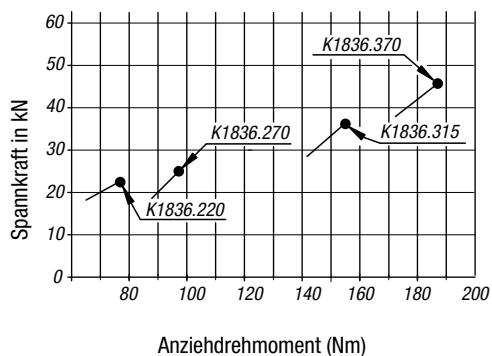
Die Wiederholgenauigkeit beim zentrischen Spannen beträgt 0,02 mm.
Flache Bauform.
Für Bohr- und Fräsmaschinen.
Grundkörper präzisionsgeschliffen.
Optimale Zugänglichkeit des Schmierystems.
Große Durchgangsbohrung zum Spannen von Stangenmaterial.
Betätigung über Sechskant-Schlüssel. Dadurch schnelle und einfache Bedienung.
Weiche Backen können ebenfalls auf die Grundbacken aufgeschraubt werden.

Lieferumfang:

Spannschlüssel.

Zubehör:

K1838 Spannbacken Stahl, weich

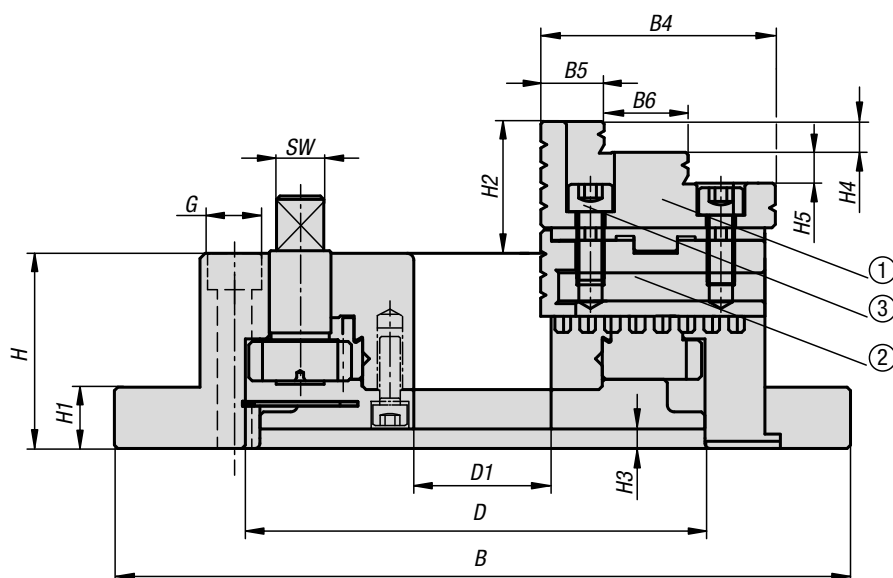
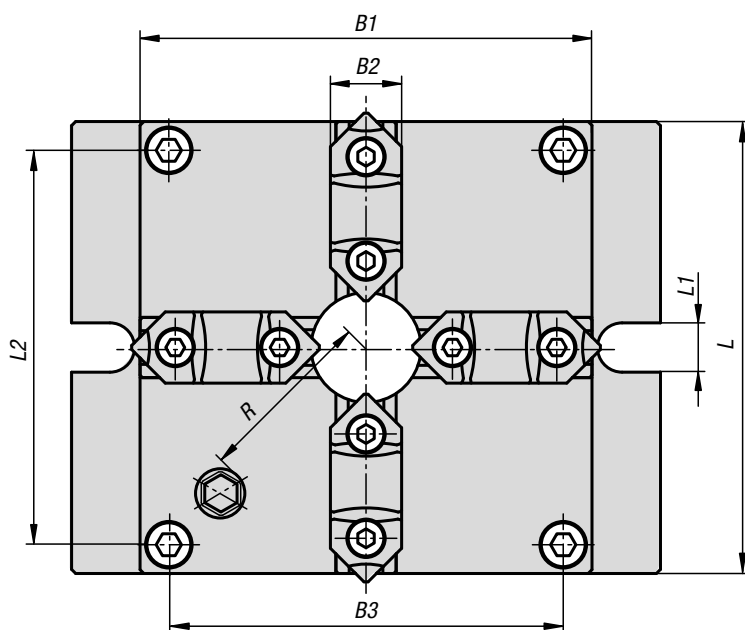


KIPP Stationäre 3-Backenfutter Stahl

Bestellnummer	D	D1	D2	D3	D4	D5	B	B1	B2	B3	B4
K1836.220	220	170	130	45	147	M10	26	13	68	18,5	24,5
K1836.270	270	210	155	60	172	M10	28	13	82	22,7	27,9
K1836.315	315	255	190	80	210	M12	32	16	93	24,9	32,5
K1836.370	370	305	250	105	285	M12	40	18	118	31,3	40,6

Bestellnummer	H	H1	H2	H3	H4	H5	SW	Spannbereich Außen	Spannbereich Innen	Anzieh-drehmoment max. Nm	Spannkraft F kN	Zubehör
K1836.220	58	18	40	6	9	9	10	8-160	48-150	78	21	K1838.2203
K1836.270	65	20	43	6	10	10	11	11-200	62-190	98	25	K1838.2703
K1836.315	73	20	52	6	12	12	12	12-250	72-240	156	36	K1838.3153
K1836.370	80	22	59	5	15	15	14	15-300	86-290	186	44	K1838.3703

Stationäre 4-Backenfutter Stahl

**Zeichnungshinweis:**

- 1) umkehrbare Spannbacken
- 2) Grundbacken
- 3) Befestigungsschrauben

Stationäre 4-Backenfutter eignen sich besonders für zentrische Werkstückaufspannungen bei Bohr- und Fräsmaschinen. Durch die flexible Anordnung der Spannbacken in harter- und weicher Ausführung, können Werkstücke mit unterschiedlichen Größen und Formen problemlos von Innen – oder Außen gespannt werden.

Werkstoff:

Stahl.

Ausführung:

Auflageflächen Grundkörper geschliffen.
Spannbacken gehärtet, geschliffen.

Bestellbeispiel:

K1837.250

Hinweis:

Nummerierung beim Einsetzen der Spannbacken beachten.
Backenfutter sind präzisionsgeschliffen. Die Toleranzen von W, X, Y, Z zwischen den Futtern sind innerhalb von 0,05 mm.
Die Wiederholgenauigkeit beim zentrisch Spannen mit harten Backen liegt innerhalb von 0,02 mm.
Die verschiebbaren Grundbacken werden über dem im Futter liegenden Drehkranz angetrieben.
Durch die Drehbewegung der Gewindespindel überträgt der Drehkranz die Kraft auf die Grundbacken und erzeugt eine synchrone Bewegung der Spannbacken nach außen oder innen.
Unzureichende Schmierung führt zu übermäßigem Verschleiß und zum Nachlassen der Spannkraft. Bitte achten Sie auf regelmäßige Schmierintervalle.

Vorteile:

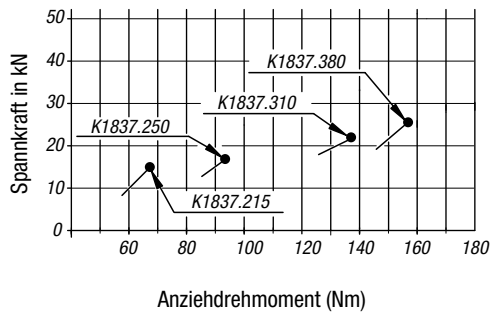
Die Wiederholgenauigkeit beim zentrischen Spannen beträgt 0,02 mm.
Flache Bauform.
Für Bohr- und Fräsmaschinen.
Grundkörper präzisionsgeschliffen.
Optimale Zugänglichkeit des Schmierystems.
Große Durchgangsbohrung zum Spannen von Stangenmaterial.
Betätigung über Sechskant-Schlüssel. Dadurch schnelle und einfache Bedienung.
Weiche Backen können ebenfalls auf die Grundbacken aufgeschraubt werden.

Lieferumfang:

Spannschlüssel.

Zubehör:

K1838 Spannbacken Stahl, weich



KIPP Stationäre 4-Backenfutter Stahl

Bestellnummer	L	L1	L2	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D	D1	G für Zylinderschraube	H	H1	H2
K1837.215	165	18	144	215	165	26	144	68	18,5	24,5	130	40	M10	57	18	39
K1837.250	200	18	174	250	200	28	174	82	23	27,9	160	55	M12	65	20	43
K1837.310	250	18	218	310	250	32	218	93	24,9	32,5	200	70	M14	72	22	50
K1837.380	310	22	274	380	310	40	274	117	31,2	40,6	260	100	M16	85	25	56

Bestellnummer	H3	H4	H5	SW	R	Spannbereich Außen	Spannbereich Innen	Anzieh- drehmoment max. Nm	Spannkraft F kN	Zubehör
K1837.215	5,5	9	9	14	66	4-128	55-128	68	15	K1838.2154
K1837.250	6	10	10	17	83	5-162	62-162	93	18	K1838.2154
K1837.310	6	12	12	21	104	6-200	72-200	137	22	K1838.2154
K1837.380	7	15	15	23	135	10-265	90-265	156	25	K1838.2154

Spannbacken Stahl, weich

für Stationäre Backenfutter



Sets bestehend aus 3 bzw. 4 Spannbacken.

Weiche Spannbacken können flexibel bearbeitet werden um eigene Spannkonturen und Durchmesser zu generieren.

Werkstoff:
Stahl.

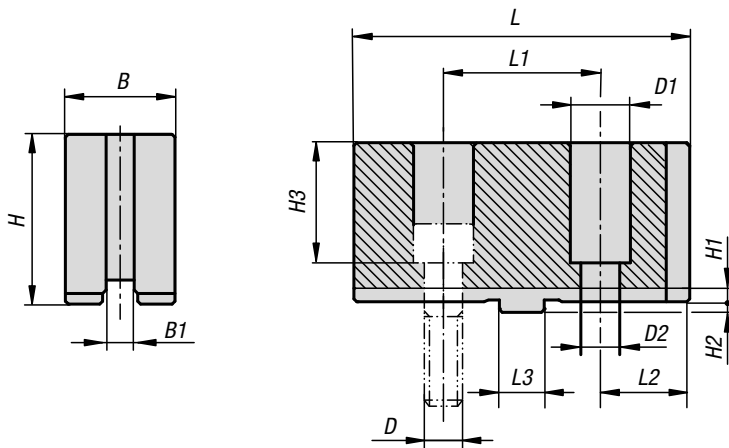
Ausführung:
Weich.

Bestellbeispiel:
K1838.2703

Hinweis:
Spannbackenset bestehend aus 3 Backen sind ausschließlich geeignet für K1836 Stationäre 3-Backenfutter.
Spannbackenset bestehend aus 4 Backen sind ausschließlich geeignet für K1837 Stationäre 4-Backenfutter.

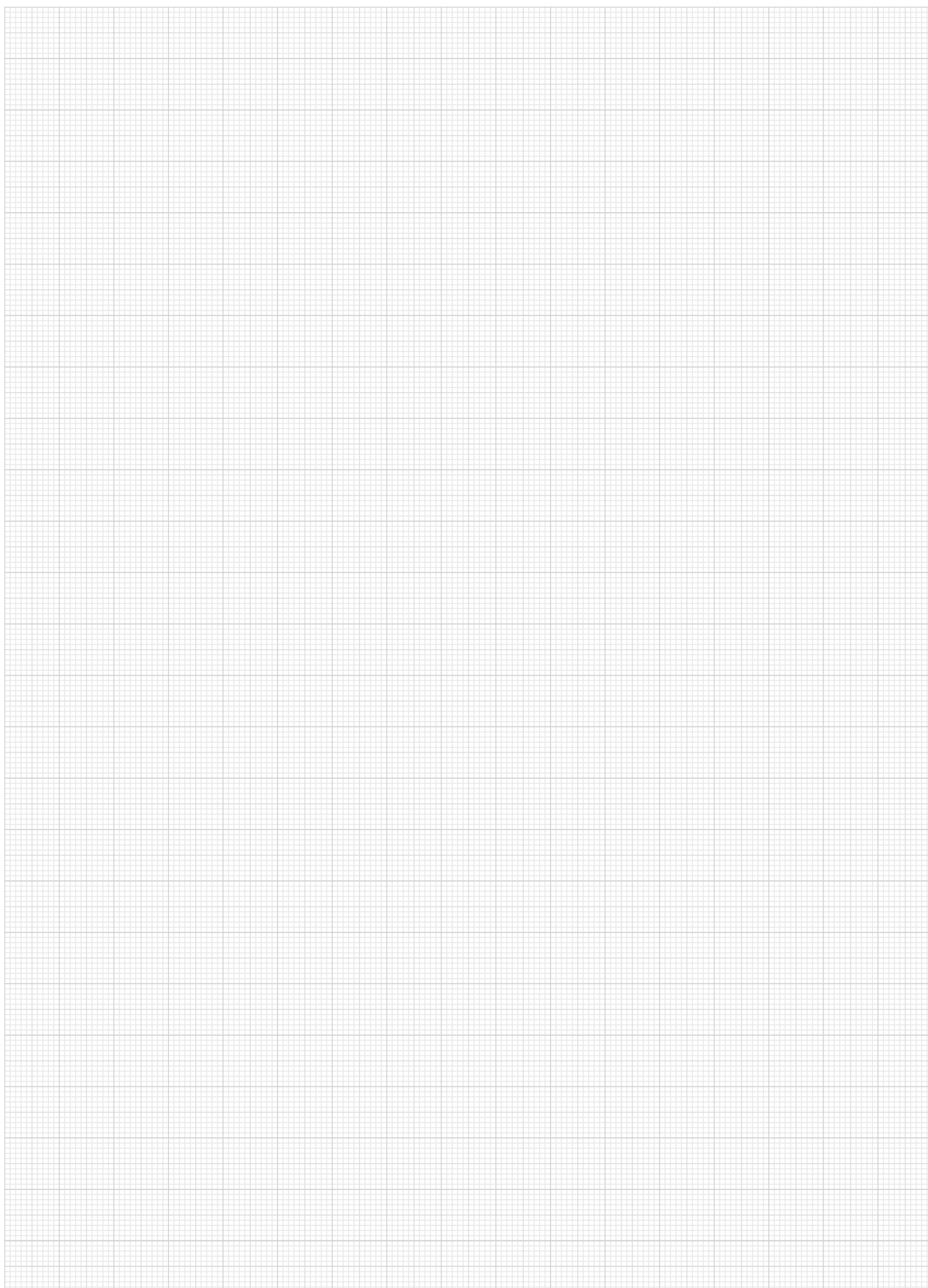
Vorteile:
Die weichen Spannbacken können auf beiden Spannseiten bearbeitet, sowie umkehrbar montiert werden.

Zubehör:
K1836 Stationäre 3-Backenfutter.
K1837 Stationäre 4-Backenfutter.



KIPP Spannbacken Stahl, weich für Stationäre Backenfutter

Bestellnummer	VPE	B	B1	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	Zubehör
K1838.2203	3	26	7,94	37	3,5	3	25	73	38,1	17,45	12,68	M8	14	9	K1836.220
K1838.2703	3	31	7,94	48	3,8	3	34	95	44,4	25,3	12,68	M10	17	11	K1836.270
K1838.3153	3	37	12,7	48	4,2	3	34	110	54	28	19,03	M12	19	13	K1836.315
K1838.3703	3	42	12,7	54	4,2	3	38	125	63,5	30,75	19,03	M12	19	13	K1836.370
K1838.2154	4	26	7,94	37	3,5	3	25	73	38,1	17,45	12,68	M8	14	9	K1837.215
K1838.2504	4	31	7,94	48	3,8	3	34	95	44,4	25,3	12,68	M10	17	11	K1837.250
K1838.3104	4	37	12,7	48	4,2	3	34	110	54	28	19,03	M12	19	13	K1837.310
K1838.3804	4	42	12,7	54	4,2	3	38	125	63,5	30,75	19,03	M12	19	13	K1837.380



UNILOCK 5-Achs-Basismodul

Systemgröße 80 mm



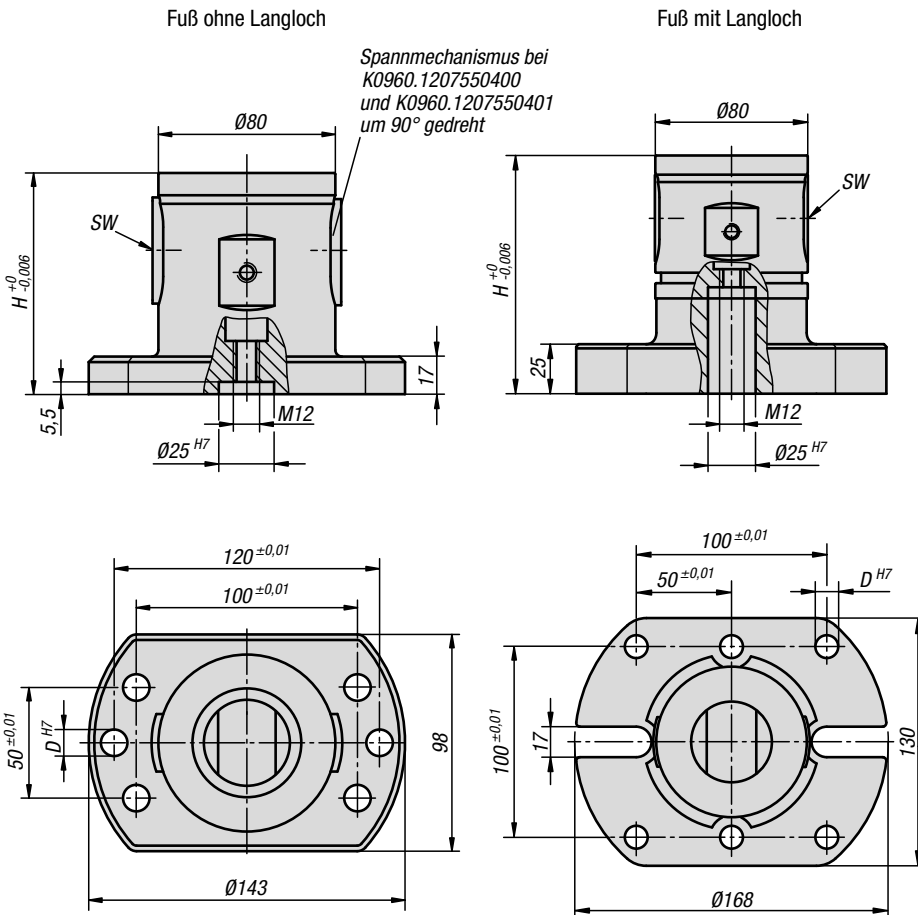
Werkstoff:
Vergütungsstahl.

Ausführung:
Grundkörper oxidiert.
Funktionsflächen gehärtet und geschliffen.

Bestellbeispiel:
K0960.1207550400

Hinweis:
Die UNILOCK 5-Achs-Basismodule sind adaptierbar direkt auf Maschinentische mit Lochraster-System oder Maschinentische in T-Nutenausführung, sowie auf Rasterpaletten mit Rasterabstand 40/50 mm Systemgröße M12. Passend zu UNILOCK Nullpunkt Spannsystem mit UNILOCK Spannbolzen. Mit einem entsprechenden Adapterspannbolzen kann auch auf die gängigen Nullpunkt-Spannsysteme direkt aufgebaut werden.

Auf Anfrage:
Mit Verdrehsicherung



KIPP UNILOCK 5-Achs-Basismodul

Bestellnummer	Ausführung 2	Form	Form-Typ	H	D	SW	Haltekraft F kN	Anzieh- drehmoment max. Nm	Gewicht kg
K0960.1207550400	Fuß ohne Langloch	A	ohne Verdrehsicherung	75	80	6	50	15	3,64
K0960.1210050400	Fuß ohne Langloch	A	ohne Verdrehsicherung	100	80	6	50	15	4,6
K0960.12125500	Fuß mit Langloch	A	ohne Verdrehsicherung	125	80	6	50	15	6,8
K0960.12150500	Fuß mit Langloch	A	ohne Verdrehsicherung	150	80	6	50	15	7,8
K0960.12175500	Fuß mit Langloch	A	ohne Verdrehsicherung	175	80	6	50	15	9,26
K0960.16125500	Fuß mit Langloch	A	ohne Verdrehsicherung	125	80	6	50	15	6,55
K0960.16150500	Fuß mit Langloch	A	ohne Verdrehsicherung	150	80	6	50	15	7,6
K0960.16175500	Fuß mit Langloch	A	ohne Verdrehsicherung	175	80	6	50	15	8,45

UNILOCK 5-Achs-Basismodul Doppelspannung

Systemgröße 80 mm



Werkstoff:

Vergütungsstahl.

Ausführung:

Grundkörper oxidiert.
Funktionsflächen gehärtet und geschliffen.

Bestellbeispiel:

K0961.1212550400

Hinweis:

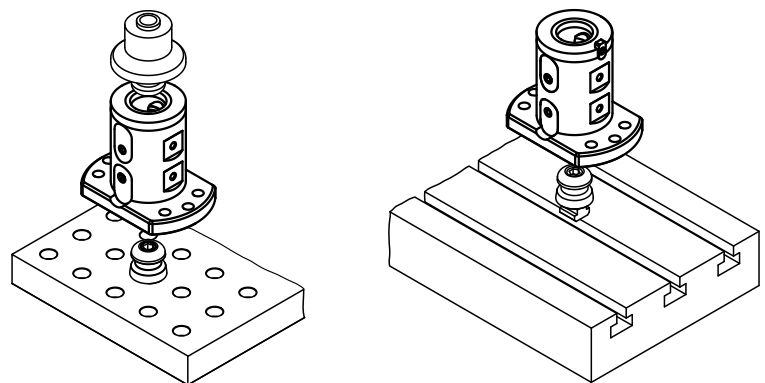
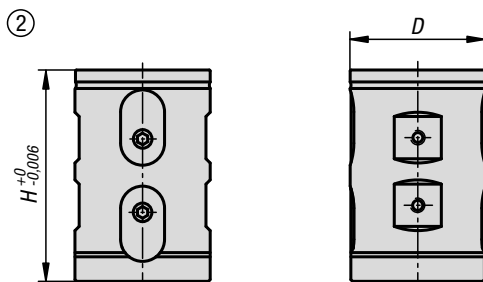
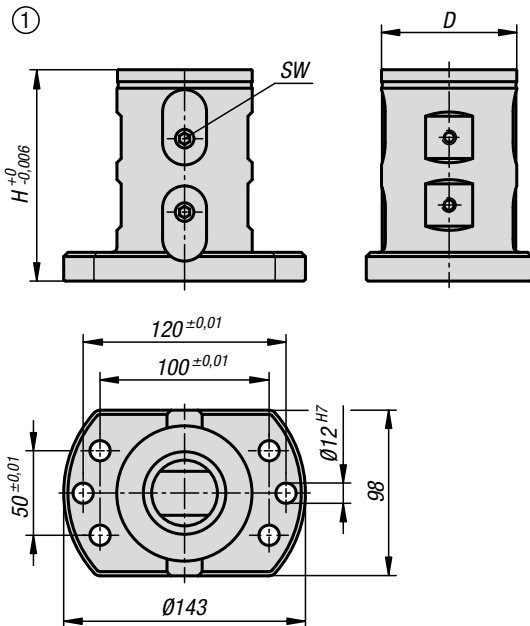
Die UNILOCK 5-Achs-Basismodule sind adaptierbar direkt auf Maschinentische mit Lochrastersystem oder Maschinentische in T-Nutenausführung, sowie auf Rasterpaletten mit Rasterabstand 40/50 mm Systemgröße M12. Passend zu UNILOCK Nullpunkt-Spannsystem mit UNILOCK Spannbolzen. Mit einem entsprechenden Adapterspannbolzen kann auch auf die gängigen Nullpunkt-Spannsysteme direkt aufgebaut werden. Das Basismodul ohne Fuß eignet sich besonders für platzsparende Aufspannungen.

Auf Anfrage:

Mit Verdrehsicherung

Zeichnungshinweis:

- 1) mit Fuß
- 2) ohne Fuß



KIPP UNILOCK 5-Achs-Basismodul Doppelspannung

Bestellnummer	Produkttyp	Form	Form-Typ	D	H	SW	Haltekraft F kN	Anzieh- drehmoment max. Nm	Gewicht kg
K0961.1212550400	mit Fuß	A	ohne Verdrehsicherung	80	125	6	50	15	4,96
K0961.12500	ohne Fuß	A	ohne Verdrehsicherung	80	125	6	50	15	4,31

HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Heubergstraße 2

72172 Sulz am Neckar

Tel. +49 7454 793-0

Fax +49 7454 793-33

info@kipp.com

www.kipp.com

